

# OXIRÓN LISO SATINADO

Interior - Exterior. Satinado.



Código de producto : 02]

## Descripción

Esmalte antioxidante de secado rápido de aplicación directa sobre acero, sin necesidad de imprimación previa. Proporciona una excelente resistencia a la intemperie de hasta 10 años y un acabado satinado altamente decorativo, de gran adherencia, dureza y resistencia a los golpes y arañazos.

El uso de **Oxirón Liso** aporta ahorros importantes en tiempo, ya que se puede repintar a partir de 1 hora, finalizando la mayoría de trabajos en un solo día.

## Campos Aplicación

Ideal para verjas, bancos, electrodomésticos, puertas.

## Datos técnicos

<b>Naturaleza</b>	Alquídica Estirenada
<b>Acabado</b>	Satinado
<b>Color (UNE 48073)</b>	Blanco y negro
<b>Densidad (UNE EN ISO 2811)</b>	Blanco: 1,28 - 1,32 Kg/l, Negro: 1,05 - 1,10 Kg/l
<b>Rendimiento</b>	10 - 12 m <sup>2</sup> /l (35 - 45μ)
<b>Secado a 23°C 60 % HR (UNE 48301)</b>	30 - 60 minutos
<b>Repintado a 23°C 60% HR (UNE 48283)</b>	Mínimo: 30 minutos. Máximo: 4 horas o pasados 5 días.
<b>Métodos de aplicación</b>	Brocha, Rodillo y Pistola
<b>Limpieza de utensilios</b>	Diluyente TITAN MR
<b>Espesor Recomendado (ISO 2808)</b>	100 μ (2 - 3 manos)
<b>Condiciones de aplicación, HR&lt;80%</b>	+10 °C - +30 °C
<b>Punto de Inflamación (UNE EN ISO 3679)</b>	27° C
<b>Volumen Sólidos (UNE 48090)</b>	46 - 50 %
<b>COV (UNE EN 11890-2)</b>	2.004/42IIA (i) (600/500) Max. COV 500 g/l
<b>Presentación</b>	4 l, 750 ml y 375 ml.

Variaciones de temperatura, humedad, grosor o según tipo de soporte, etc., pueden ocasionar cambios en el secado, rendimiento, etc.

## Certificaciones

Cumple con la norma UNE 48316:2014. Pinturas y barnices. Esmaltes decorativos anticorrosivos de altas prestaciones en base disolvente.

## Modo de empleo

### RECOMENDACIONES GENERALES:

Remover bien en el envase. Las superficies a pintar deben estar desengrasadas, secas y exentas de óxido suelto, colamina y suciedad.

Es importante tener en cuenta los tiempos de repintado para obtener acabados de alta calidad. No deben transcurrir más de 4 horas entre capas, ya que sino se deberán esperar 5 días.

Caso de repintar después de las 4 horas, pueden aparecer arrugados en la superficie aplicada.

En la aplicación a pistola, se pueden aplicar capas sucesivas transcurridas 15 - 30 minutos.

### SUPERFICIES NO PREPARADAS:

**Hierro o acero:** se puede aplicar directamente sin imprimación. Si la superficie presenta herrumbre, lijar suavemente para conferir rugosidad al sustrato, eliminando el óxido mal adherido. En ambientes de corrosión media - alta se debe lijar el acero hasta grado ST 3 de la norma UNE EN ISO 8501-1. En estas condiciones será necesario un grosor mínimo de 140 micras (3 manos secas).

**Zinc, latón, galvanizado:** Lijar hasta matizar y aplicar **Preparación Multiusos**.

**Madera:** **Protector TITAN, Selladora TITAN** ó **Preparación Multiusos**.

**Otros soportes:** Consultar.

### MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN BUEN ESTADO:

Lavar con agua jabonosa y dejar secar, lijar suavemente y aplicar directamente **Oxirón Liso**.

### MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN MAL ESTADO:

Eliminar mediante lija de esmeril o cepillo de púas el óxido y recubrimientos de pintura mal adheridos. Para la aplicación del acabado, proceder como en superficies no preparadas.

## Precauciones

Antes de usar el producto leer atentamente las instrucciones del envase. Para más información consultar Ficha de Seguridad.

Fecha de actualización: 2015-03

Toda Ficha Técnica queda anulada automáticamente por otra de fecha posterior o a los cinco años de su edición. Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos a priori.



**INDUSTRIAS TITAN, S.A.**  
P. Pratense, c/114, 21 | Rua Fonte Cova  
08820 El Prat de Llobregat | 4476-909 Castelo da Maia, Maia  
ESPAÑA Tel: +34 934 797 494 | PORTUGAL Tel: +351 229 865 450  
[www.titanlux.com](http://www.titanlux.com)

