

MORTERO REPERFILADO-REPARACIÓN

BMB 6012

Mortero para la reparación y nivelación no estructural de hormigón. Restauración de hormigón y Conservación o restauración del pasivado.



DESCRIPCIÓN

Mortero de cemento modificado con resinas sintéticas, para reparación y perfilado

CAMPOS DE APLICACIÓN

Diseñado para su aplicación sobre soportes de hormigón, cemento y similares, para la reconstrucción de perfiles de balcones, escaleras, parcheos en muros, paneles y prefabricados. Para reparaciones en general, no estructurales en las que se necesite unas rápidas resistencias

PROPIEDADES

Granulometría compensada
Reforzado con fibras
Tixotrópico, de fácil perfilado
Mortero impermeable en capa superior a 3 mm y permeable al vapor de agua.
Mortero para renovar y proteger el hormigón armado: protección anticorrosiva (aplicar mediante brocha una mano diluida directamente sobre el acero limpio, cubriéndolo en su totalidad y dejar secar. Recrecer con un espesor superior a 3 mm)
Buena adhesión, no necesita puentes de adherencia
Rápidas resistencias mecánicas
Bajo contenido en cromatos (Cr (VI) < 2ppm)
Resistente a los cloruros, sulfatos y al agua de mar
Uso exterior –Interior

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Color: Gris
Granulometría: < 1.2 mm
Relación mezcla a/p: 4.5/20
Espesor mínimo: 3 mm
Espesor máximo: 10 cm (en zonas puntuales)
Densidad fresco: 1,8 +/- 0,05 g/cc
Tiempo de trabajo: 1 hora a 20°C
Rendimiento: 1.5 Kg/m² por 1 mm de espesor
Herramienta: Llana lisa o espátula
Contenido iones cloruro UNE-EN 1015-17: ≤ 0.05 %
Resistencia Compresión UNE-EN 12190: ≥ 15 MPa
Adherencia por tracción directa UNE-EN 1542: ≥ 0.8 MPa
Compatibilidad térmica: ciclos de hielo-deshielo UNE-EN 13687- 1: ≥ 0.8 MPa
Absorción capilar UNE-EN 13057: ≤ 0,05 Kg/m² h^{0,5}

UTILIZACIÓN

SOPORTES

Los soportes deben ser consistentes y las pinturas antiguas mal adheridas decapadas, sin partes blandas o mal adheridas, limpios, sanos, , ásperos, secos, libres de polvo, grasas y ceras. Eliminar los restos de desencofrantes, lechadas de cemento superficial, por medios mecánicos o chorros de arena o de agua a presión.

Preparación del soporte:

Imprimir soportes muy absorbentes con imprimación penetrante, Deltafix, Hydrogrund o humedecer y aplicar un zarpeo previo. Las armaduras oxidadas limpiarlas con cepillo metálico o chorreado de arena y cubrirlas con brocha con el mortero diluido “ barbotina”.

Modo de empleo:

Mezcla:

Añadir 100 partes de polvo por 22 partes de agua (aprox 4.4 litros de agua por saco de 20 kg) y amasar hasta obtener una pasta suave y consistente, de uso inmediato.
No amasar con más agua de la indicada. No remover una vez iniciado el fraguado. Esta pasta puede ser utilizada durante aproximadamente 1 hora a 20°C.

Herramientas: Llana lisa, espátula.

Aplicación

Aplicar con llana lisa o espátula de acero inoxidable, fresco sobre fresco, en el espesor necesario, dejando una capa mínima de 3 mm.
Es conveniente utilizar malla de fibra de vidrio de refuerzo en puntos singulares de fachadas como juntas estructurales y juntas de materiales de distinta naturaleza o paramentos que puedan moverse.
En el caso de grandes reperfilados se recomienda reforzarlo con malla de alambre (de gallinero)
El tiempo de manejabilidad es de 1 hora a 20°C y el de fratasado, cuando se inicie el fraguado.

MORTERO REPERFILADO-REPARACIÓN

BMB 6012

En las armaduras oxidadas, previamente saneadas, diluir el mortero hasta consistencia de “barbotina” y aplicarlo sobre el acero con brocha. Dejar secar. Realizar el recrecido, sin necesidad de puentes de agarre o encofrados, con llana asegurándose que el espesor aplicado supera los 3 mm.

El tiempo de acabado es de 12 a 24 h, en función del espesor y de las condiciones ambientales

Limpiar las herramientas con agua inmediatamente después de usar.

Precauciones:

Temperatura del soporte: mínimo 5 °C y máximo 30°C

Limpiar las herramientas con agua inmediatamente después de usar.

No aplicar sobre yeso.

No aplicar a pleno sol ni a temperaturas inferiores a 5 °C.

No aplicar sobre soportes sometidos a humedad permanente .

Reforzar los ángulos con esquineras y colocar vierteaguas y goterones en los dinteles.

Suministro:

Saco de papel de 20 K con asa

Almacenaje:

Sobre palets en lugar seco y aislado de la humedad
Se conservan al menos 12 meses en envases cerrados. Los envases abiertos utilizar rápidamente

Seguridad:

Consultar la ficha de datos de Seguridad

Nota de carácter general:

Los datos contenidos en la presente información son descripciones del producto. Representan notas generales resultado de nuestra experiencia y comprobaciones. No consideran el caso de aplicaciones particulares. No pueden formularse reclamaciones fundadas en estos datos. En caso de necesidad, dirijase a nuestro servicio de asesoramiento técnico.



BESSIER S.A.U.

Pol. Txirrita Maleo. 14

E-20100 Errenteria. España

14

B.0059

EN 1504-3:2004

MORTERO REPERFILADO REPARACION BMB 6012

Mortero para la reparación no estructural de hormigón. Restauración de hormigón (3.1, 3.2), y Conservación o restauración del pasivado (7.1, 7.2)

Resistencia a compresión	Clase R2 (≥ 15 MPa)
Contenido iones cloruro	$\leq 0,05$ %
Adherencia	$\geq 0,8$ MPa
Compatibilidad térmica: ciclos hielo-deshielo	$\geq 0,8$ MPa
Absorción capilar	$\leq 0,05 \text{ Kg/m}^2$ $h^{0,5}$
Reacción al fuego	F